



ESPK 20 / -H



STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Tiefer und einfacher Zugang**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung mit CAN-BUS-Technik** 
- **Hohe Fahrgeschwindigkeit: 14 km/h**
- **Fahren auch von ausserhalb des Fahrzeuges**
- **Not-Fahr-System (LOS)**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Seitenantrieb garantiert eine gute Stabilität. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. Die elektrische Lenkung kommt ohne Potentiometer aus. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Die Chassishaube ist aus Stahl.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Kontaktmatte für Fahrfreigabe. Einfache Bedienung durch Deichselkopf. Leichtgängige elektrische Lenkung mit automatischer Rückstellung. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Fahren im Schrittempo über Drucktaster von ausserhalb des Fahrzeugs möglich.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. Ablagefächer, Mitlauftasten beidseitig: vorwärts bzw. rückwärts. NOT-AUS Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 465Ah. Seitlicher Batteriewechsel.

Ausführungsvariante ESPK 20-H:
Mit Personenhub - 1000 mm ab Boden.
Sanfte Anfahr- und Bremsrampen.
Mithebender Deichselkopf. Senken auch über Fusstaster.

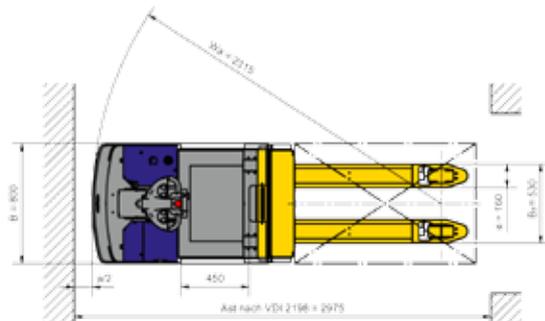
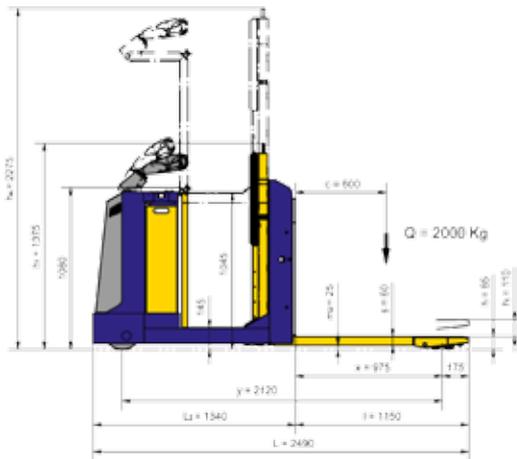
Optionen:

- Batterie 24V – 620Ah
- Spezialgabeln
- Diverse spezielle Antriebsräder

Stöcklin

ESPK 20 / -H

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ **ESPK 20/-H**

Leistungsdaten

1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg]	2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	13,0/14,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	8,0/10,0

Abmessungen

1.8	Lastabstand	x [mm]	975
1.9	Radstand	y [mm]	2120
4.4	Initialhub	hi [mm]	110
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	85
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2490
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm]	1340
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/160/1150
4.25	Gabelausenabstand	B3 [mm]	530
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm]	25
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs VDI2198)	Ast [mm]	2975
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	2315

ESPK 20/-H

Gewichte (Batterie 465 Ah, 2000 kg)

2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1260
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1275/1985
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	920/340

Räder

3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antriebsrad	1x254/100
3.3	Lastrollen	4x83/70
3.4	Stützrollen	1x2x140/40

Antrieb und Steuerung

6.1	Fahrmotor AC	S ₂ 60 min	[kW]	2,5
6.2	Hubmotor DC		[kW]	2,0
8.1	Fahrsteuerung		[A]	350
5.10	Fahrbremse			Motor mit Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch		[Nm]	55

Batterie

6.3	Batterieart			PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität		[V/Ah]	24/465 (620*)
	Batterietyp			3EPzS465 (4EPzS620*)

* Längen Ast, Wa, L, L2 und y +85

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Förder- und Lagertechnik

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001